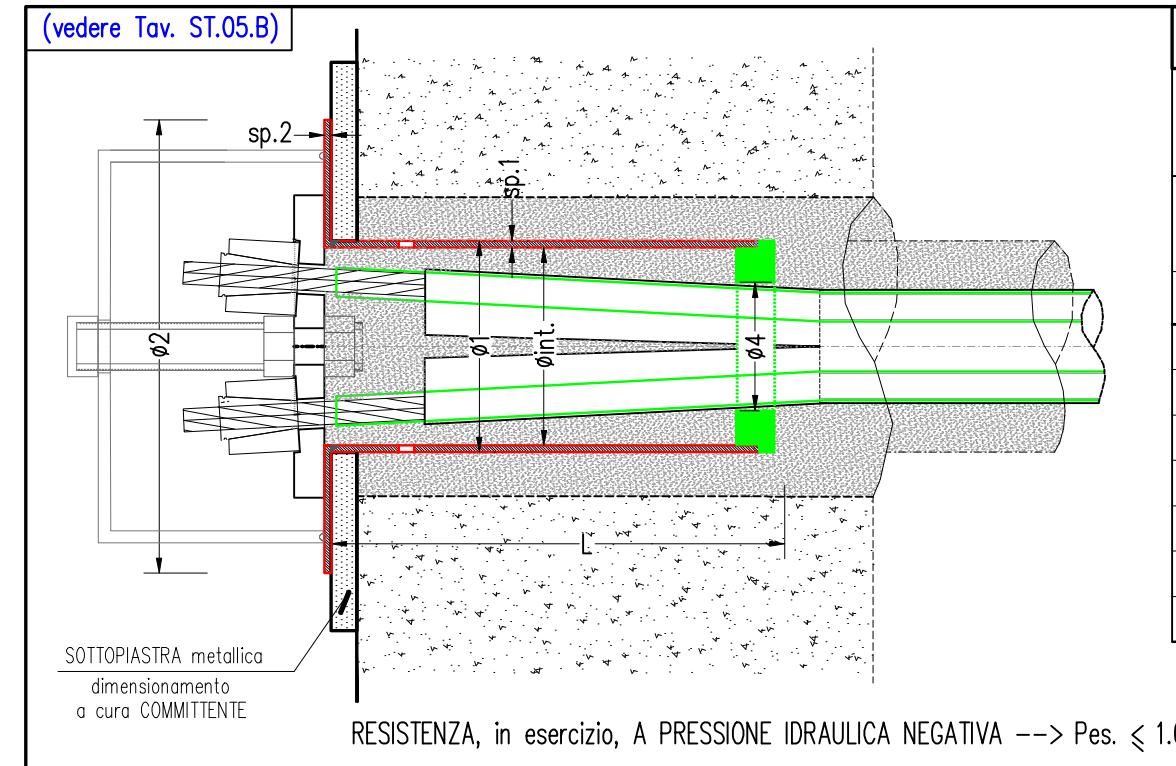
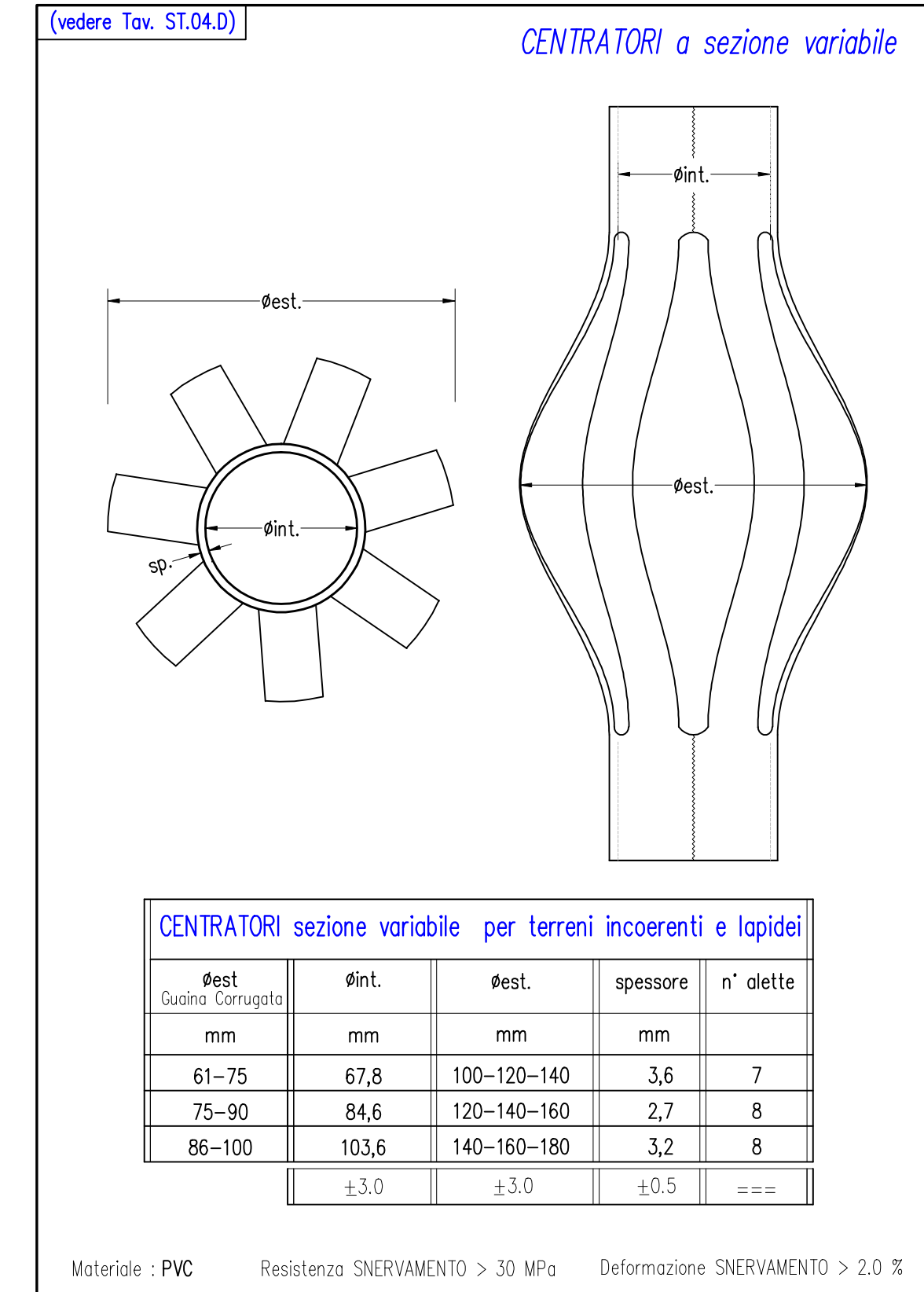
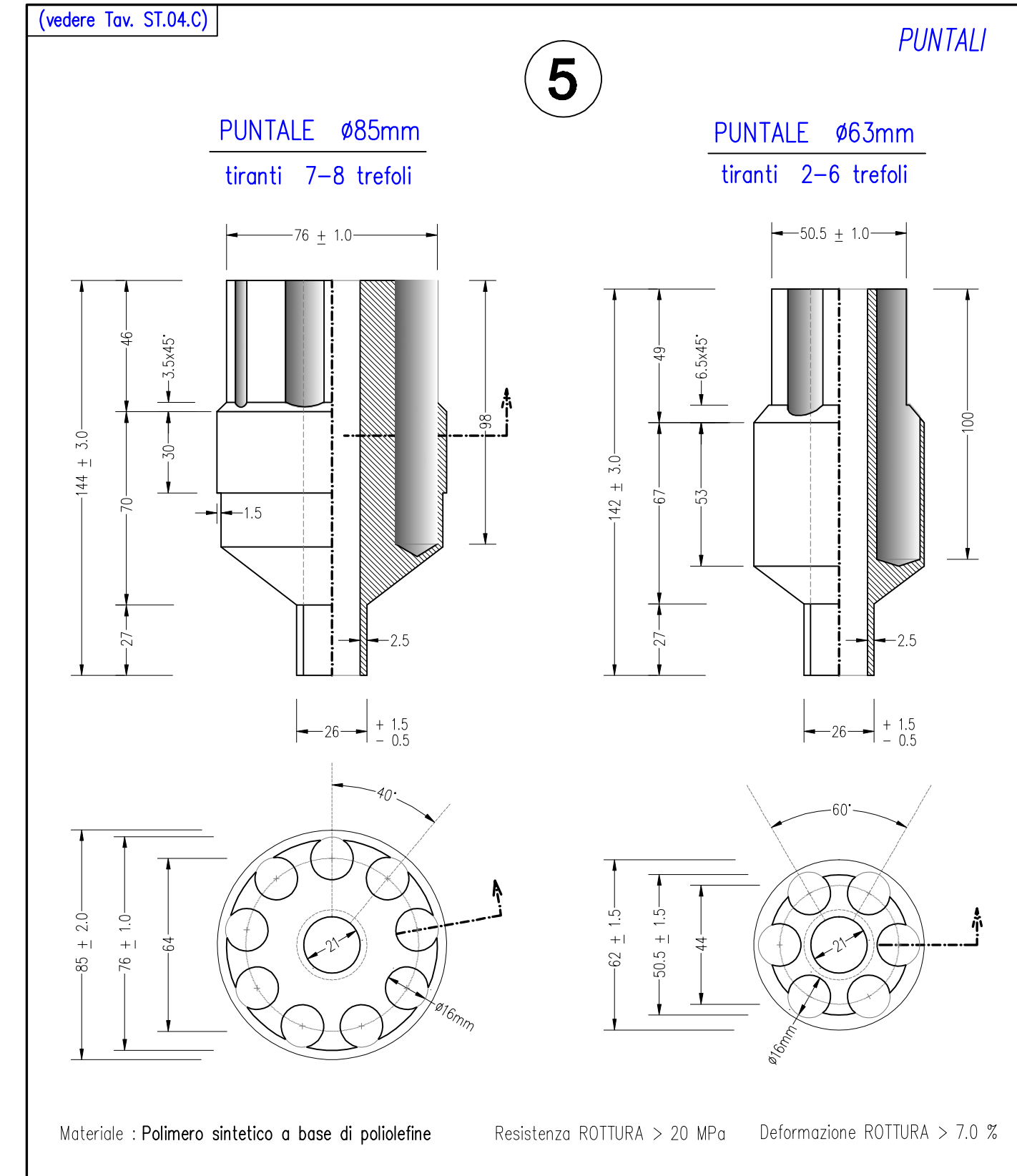
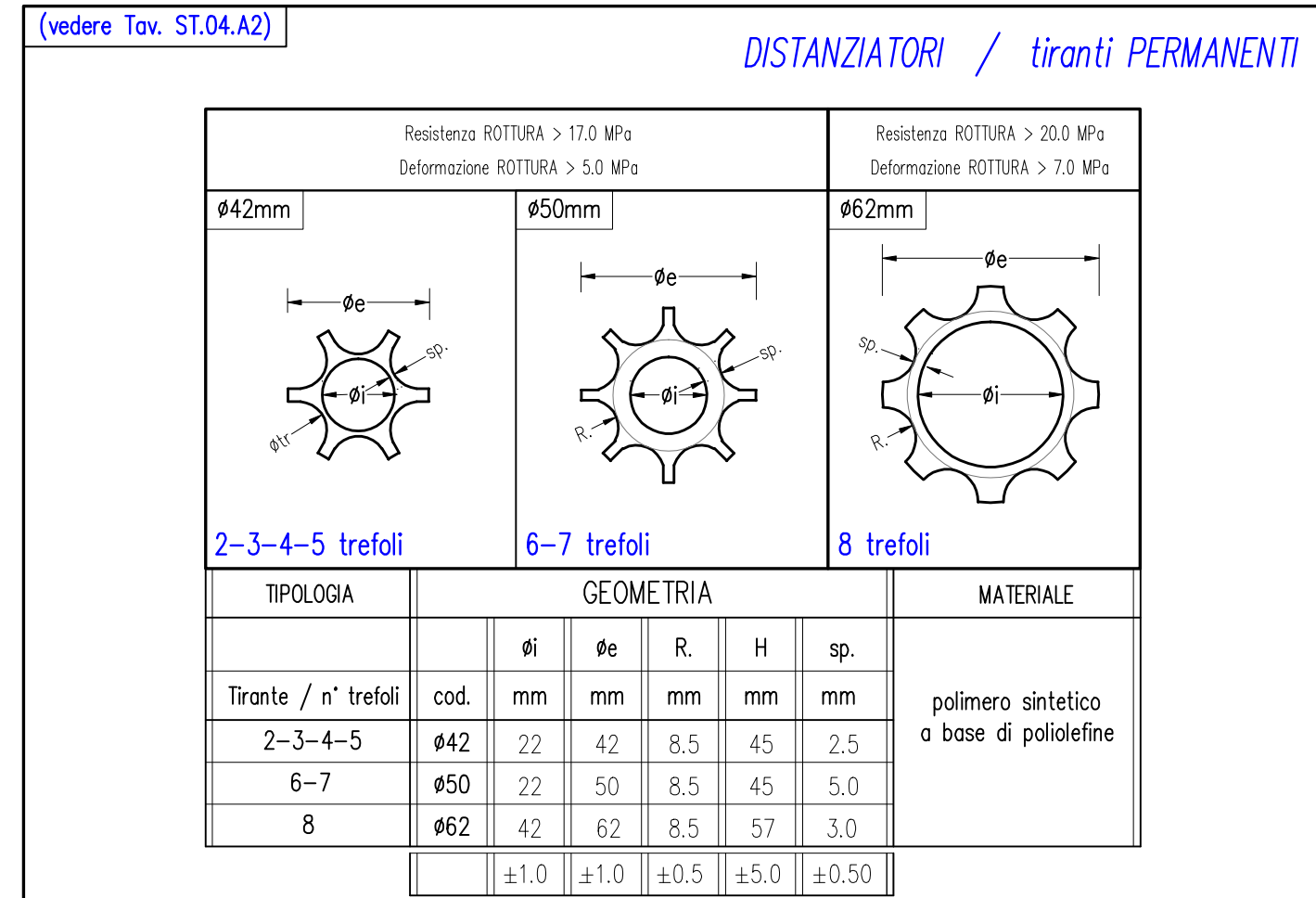


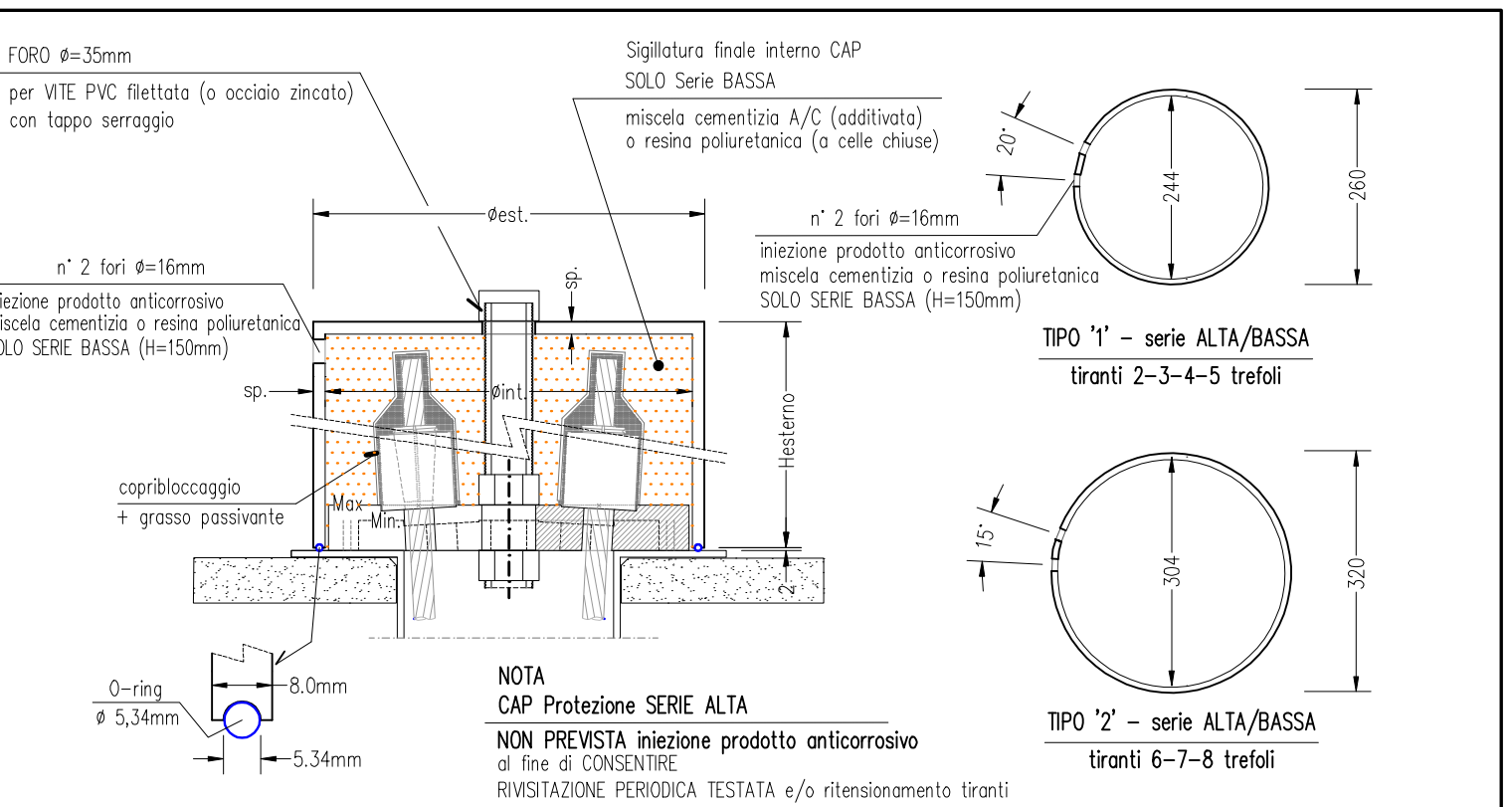
GUAINA PROTEZIONE + TUBI INIEZIONE / SFIATO										
(vedere Tav. ST.03.A - ST.03.B)										
FUNZIONE	Materiale	Ø interno	Ø esterno	spessore	Assemblaggio TIRANTE					
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
colore: NEPLATURA										
Grigio	Polietilene	16,5	19,5	1,50	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
Verde	Polietilene	16,5	19,5	1,50	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
colore: GUAINA LISCIA										
Protezione tratto libero	Polietilene	71,0	75,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	86,0	90,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Protezione tratto libero	Polietilene	106,0	110,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
colore: GUAINA CORRUGATA										
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	61,0	75,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Protezione tratto libero	Polietilene	75,0	90,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	86,0	100,0	1,2	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
colore: TUBI INIEZIONE BASSA PRESSIONE										
(pressione esercizio P < 40-55 bar)										
Blu	iniezione primaria ancoraggio (esterno guaina)	16,0	20,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Grigio	iniezione primaria ancoraggio (interno guaina)	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Rosso	NON previsto	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Verde	iniezione secondaria (interno guaina liscia)	16,0	20,0	2,00	8	7	6	5	4	3
colore: TUBI SFIATO										
(pressione esercizio P < 40-55 bar)										
Blu	NON previsto	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Verde	Sfiato ancoraggio (interno guaina)	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Grigio	NON previsto	---	---	---	---	---	---	---	---	---
colore: TUBI INIEZIONE VALVOLATI										
(ve previsti) (pressione esercizio P < 40-55 bar)										
Blu	Tubo centrale esterno - iniezione I.R.S.	PVC / Alu	27,0	33,3	3,15	20	15	10	7	5
Blu	Tubo esterno orlato/fitto - iniezione I.R.	PVC / Sbar	15,0	21,0	3,00	20	15	10	7	5



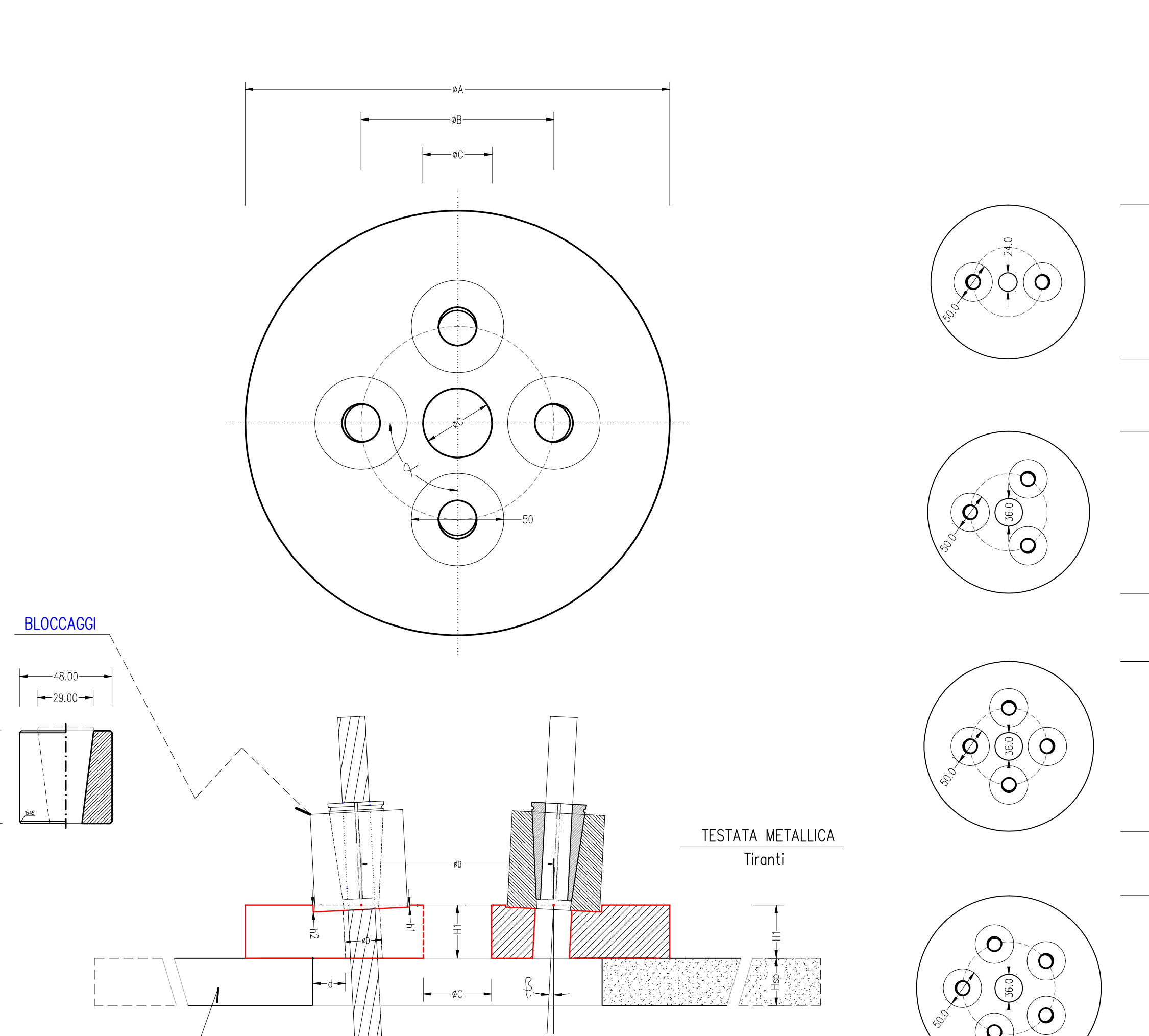
Tipologia TIRANTE	Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	TUBO IMBOCCO metallico								
			L	Ø1	Øint.	sp.1	Ø2	sp.2	Ø3	sp.3	Ø4
300	2	300	139,7	129,7	5,0	300	5,0	---	---	85,0	145,0
450	3	315	152,4	142,4	5,0	300	5,0	---	---	93,0	158,0
600	4	330	152,4	142,4	5,0	300	5,0	---	---	93,0	158,0
750	5	360	168,3	158,3	5,0	300	5,0	---	---	108,0	174,0
900	6	390	183,7	173,7	5,0	360	5,0	---	---	124,0	200,0
1050	7	420	201,8	191,8	5,0	360	5,0	---	---	141,0	225,0
1200	8	450	214,5	204,5	5,0	360	5,0	---	---	168,0	251,0

TIPOLOGIA TIRANTE

Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	MATERIALE	Serie BASSA (150mm)				Serie ALTA (400mm)			
			Ø1	Ø2	sp.1	Ø4	Ø1	Ø2	sp.1	Ø4
300	2	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	244	260	150	8,0	244	260	400
450	3	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	244	260	150	8,0	244	260	400
600	4	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	244	260	150	8,0	244	260	400
750	5	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	244	260	150	8,0	244	260	400
900	6	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	304	320	150	8,0	304	320	400
1050	7	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	304	320	150	8,0	304	320	400
1200	8	polimero sintetico a base di polietilene	8,0	304	320	150	8,0	304	320	400



TESTATE METALLICHE + BLOCCAGGI



TESTATE METALLICHE per TIRANTI 300-1200 kN

ACCIAIO S355J2 (UNI-EN-10025-2) AL377E

TIPOLOGIA	Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	GEOMETRIA											
			ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF	ØG	ØH	ØI	ØJ		
300	2	S355J2	200	90	24,0	20,0	180	3,0	1,0	3,60	140	30	16,5	
450	3	S355J2	210	100	36,0	25,0	20,0	120	3,0	1,0	3,60	150	30	16,3
600	4	S355J2	220	100	36,0	25,0	20,0	90	3,0	1,0	3,60	150	35	16,3
750	5	S355J2	240	120	36,0	30,0	20,0	72	3,0	1,0	3,60	170	35	16,6
900	6	S355J2	260	140	36,0	35,0	20,0	60	3,0	1,0	3,60	190	35	16,8
1050	7	S355J2	280	160	36,0	35,0	20,0	51,43	3,0	1,0	3,60	210	35	16,8
1200	8	S355J2	300	190	36,0	40,0	20,0	45	3,0	1,0	3,60	230	35	12,1

TOLLERANZA

±0,2	±2,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±0,5	±0,5	±0,5
------	------	------	------	------	------	------	------	------

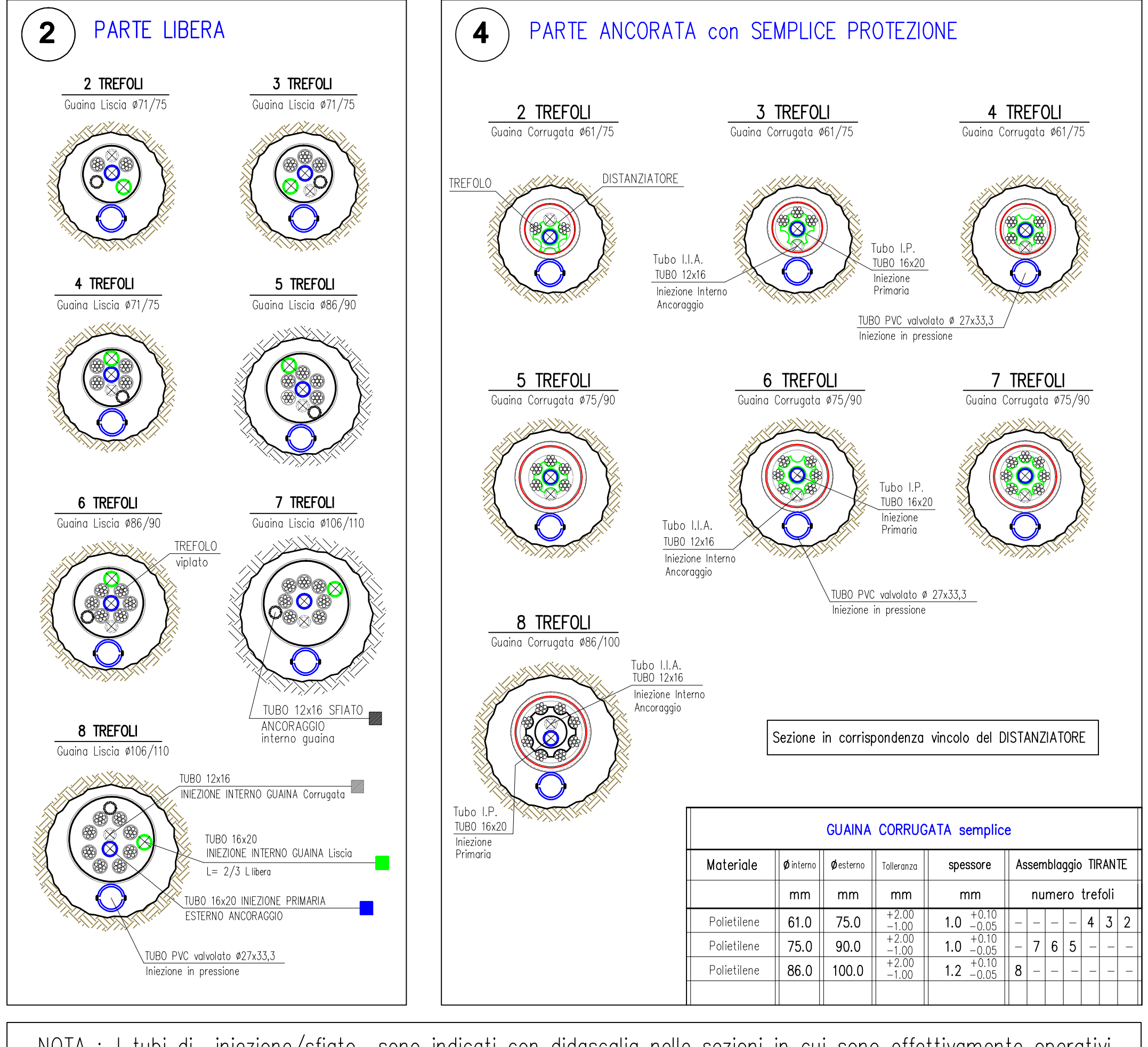
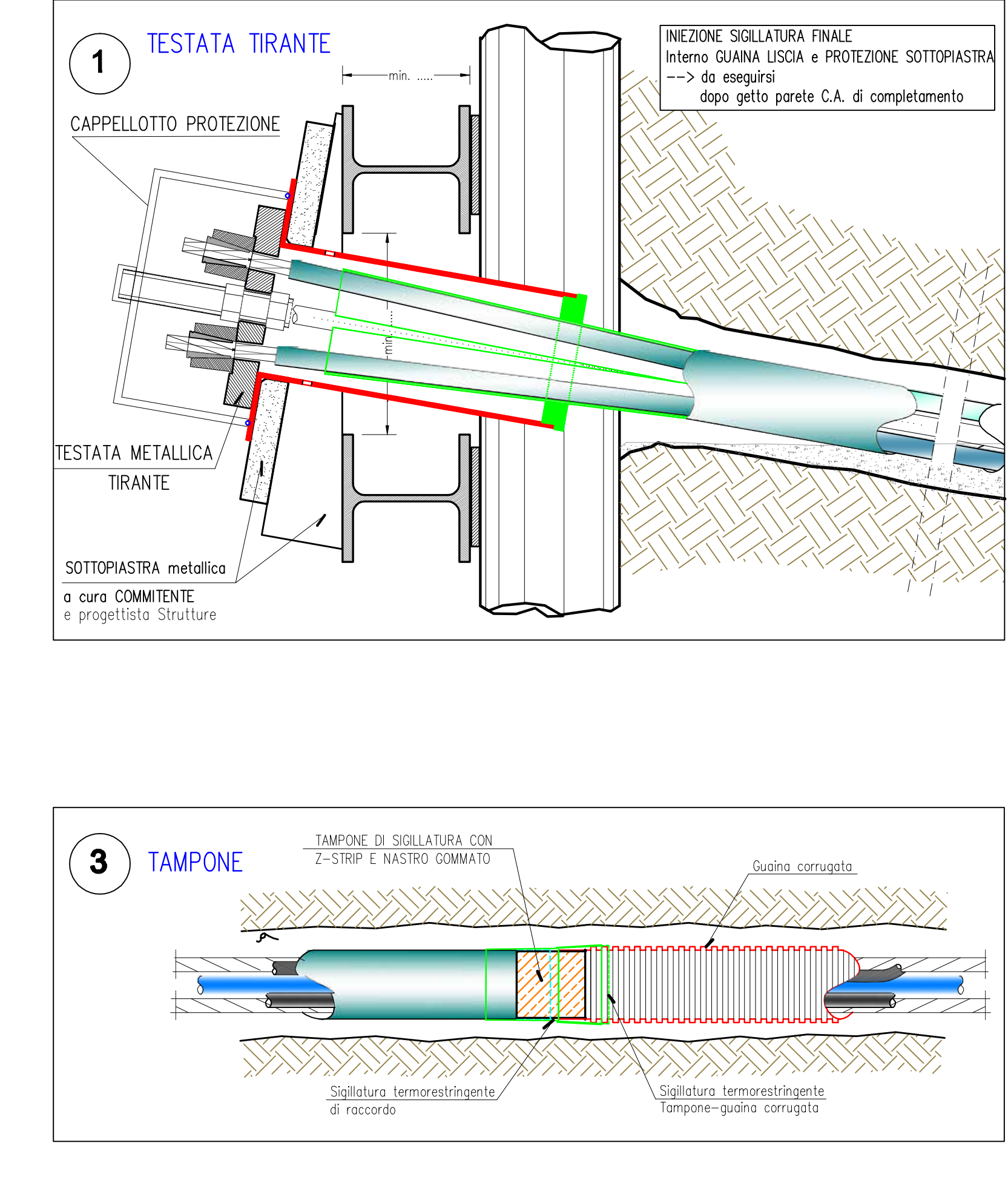
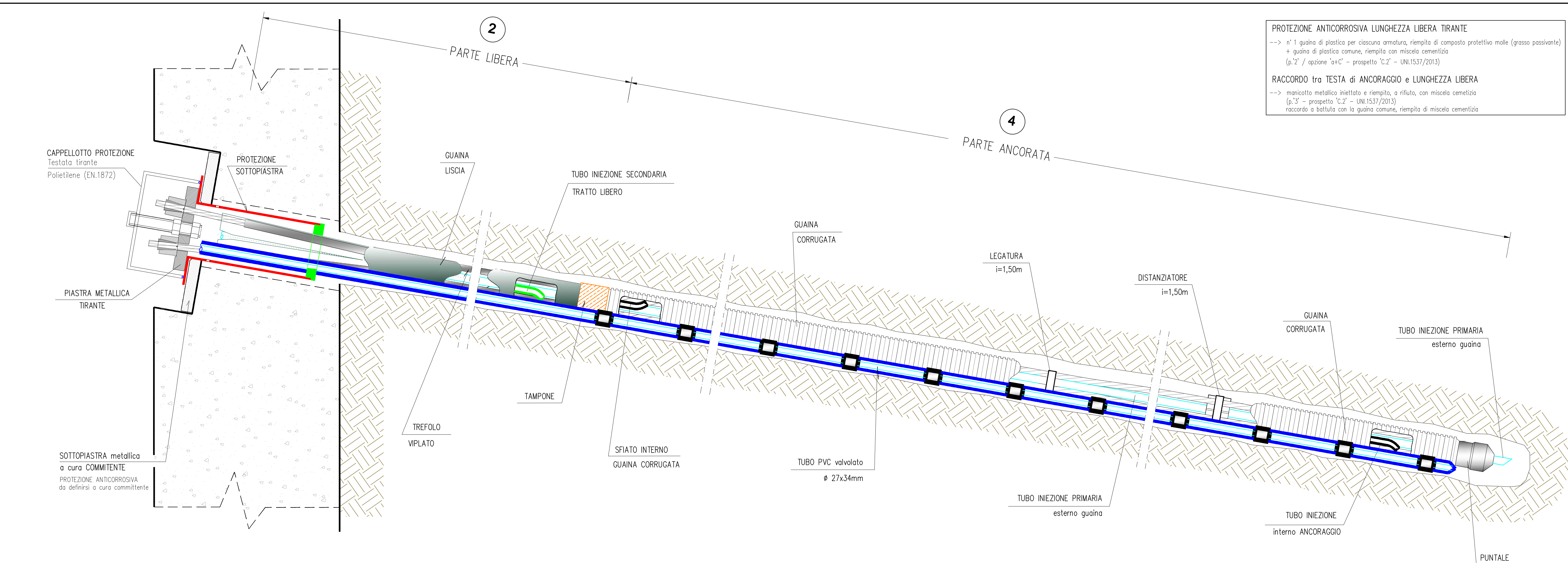
TREFOLO 0,6" c.a.p.

Tensione caratteristica 1% di deformazione	Tensione caratteristica 0,2% di rottura	Sezione efficace (secondo condizioni di produzione/finitura)
650(N/mm²)	780(N/mm²)	561(N/mm²)
≥ 1.670	≥ 1.860	138-142

SOTTOPIASTRA metallica

Lato / Diametro	Spessore	Smerigliatura	Acciaio sottopiatra
mm / mm	mm	mm	mm
---	---	---	---

NOTA BENE: In presenza dei DISPOSITIVI di PROTEZIONE SOTTOPIASTRA (Tubo Imbocco metallico trattato con vernice anticorrosiva) la SOTTOPIASTRA metallica, da realizzarsi e dimensionarsi a cura COMMITENTE, deve avere FORO CENTRALE di DIAMETRO ADEGUATO all'inserto del suddetto dispositivo --> vedere Tav. ST.05.B



DISTINTA COMPONENTI TIRANTE (vedi tabella e dettagli esecutivi)

- TREFOLO 0,6" c.a.p. (Ø=15,2mm) - 7 FILI in ACCIAIO STABILIZZATO
- WPLA PROTEZIONE TREFOLI
- GUAINA LISCIA
- GUAINA CORRUGATA
- TUBI INIEZIONE bassa pressione
- TUBI di SFIATO
- TUBI INIEZIONE alta pressione
- SACCO OTTURATORE "INT" ... (NON previsto)
- DISTANZIATORI
- PUNTALE

4 TUBO VALVOLATO 27x33,3

PASSO valvole MANICHETTE da 33 a 150mm secondo richiesta COMMITENTE / Progettista

TIRANTE PERMANENTE tipo DCP/MVL-V27x34

DECA srl
16154 GENOVA (GE)
TEL. 010.5019119
FAX 010.6520250

TP.01.B varie
15/11/2011

IL PRESENTE DOCUMENTO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DI DE.CA. SRL
A termini di legge è rigorosamente vietata la riproduzione o comunicazione a terzi il contenuto